

PRESENTIAMO I NOSTRI NUOVI STRUMENTI CLASSIFICATI ATEX



Pompa per vuoto: VP633/ VP833/ VPX33

- Certificato ATEX;
- Sistema di cambio olio RunQuick®;
- Disponibile nei modelli da 230v e 110v;
- Funziona con i Refrigeranti A1, A2L e A3;
- 4 porte in linea per un facile collegamento dei tubi;
- Vuoto finale di 15 micron;
- Portata: 6CFM/ 8CFM/ 10CFM.



Cercafughe di perdite di refrigerante: DRX3

- Certificato ATEX;
- Progettato per rilevare i Refrigeranti A3, A2L e A1;
- Sensore a diodo riscaldato;
- Connessione a Job Link® per visualizzare le misure;
- Sensibilità di 1 grammo/anno;
- Ricalibrazione automatica o manuale disponibile;
- Corpo piccolo e robusto con grado di protezione IP54.



Disponibile da metà aprile.

Macchina di recupero: MR53

- Certificato ATEX;
- Funziona con i Refrigeranti A1, A2L e A3;
- Design leggero e portatile di 11 kg;
- Regolazione automatica delle prestazioni del motore;
- Valvola a quadrante singolo;
- Ampio display LCD per visualizzare facilmente le misure.